

FICHA TÉCNICA

MOTOR A GASOLINA 168F MPOWER

EL MOTOR A GASOLINA 168F MPOWER DE 5.5 HP REPRESENTA UNA ALTERNATIVA CONFIABLE Y POTENTE PARA UNA GRAN VARIEDAD DE USOS. EL MOTOR A GASOLINA 168F MPOWER DE 5.5 HP SE DESTACA POR SU ALTO RENDIMIENTO, GRACIAS A SU SISTEMA OHV, ENFRIAMIENTO POR AIRE Y ALERTA DE ACEITE QUE ASEGURAN UN FUNCIONAMIENTO SEGURO Y EFICIENTE. CON UN EJE HORIZONTAL CUÑERO DE 3/4", EL MOTOR A GASOLINA 168F MPOWER DE 5.5 HP ES PERFECTO PARA MAQUINARIA DE CONSTRUCCIÓN, AGRÍCOLA E INDUSTRIAL. GRACIAS A SU SENCILLO MANTENIMIENTO Y A LA BUENA DISPONIBILIDAD DE REPUESTOS, EL MOTOR A GASOLINA 168F MPOWER DE 5.5 HP SE CONSOLIDA COMO UNA OPCIÓN DURADERA Y PRÁCTICA EN EL ÁMBITO PROFESIONAL.

Maquinaria y Andamios Costa Sur





FICHA TÉCNICA

MOTOR A GASOLINA 168F MPOWER

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Marca / Modelo	Mpower 168F
Tipo de motor	Gasolina, OHV, monocilíndrico, 4 tiempos
Potencia máxima	6.5 HP para cimbra a 3600 RPM
Desplazamiento	163 cc
Cilindro	68 × 45 mm
Relación de compresión	8.5 : 1
Torque máximo	1.1 kg·m a 2500 RPM
Sistema de ignición	Transistorizada sin contacto
Arranque	Manual / retráctil
Filtro de aire	Dual (baño de aceite según modelo)
Capacidad de aceite	0.6 L
Capacidad del tanque de combustible	3 L
Consumo de combustible	1.3 L/h
Eje de salida	Cuñero 3/4"
Tipo de acoplamiento	Polea y tubo cónico
Peso neto	22.8 kg
Peso bruto	24.3 kg
Dimensiones (L × A × H)	450 × 440 × 500 mm
Aplicaciones comunes	Vibradores de concreto, revolvedoras, motobombas, generadores, equipos agrícolas